

## エチレンの酸化反応の平衡論的考察

その他（別言語等） のタイトル	Thermodynamics of Vapor-phase Oxidation of Ethylene
著者	加納 久雄
雑誌名	室蘭工業大学研究報告
巻	3
号	2
ページ	257-266
発行年	1959-06-20
URL	<a href="http://hdl.handle.net/10258/3124">http://hdl.handle.net/10258/3124</a>

# エチレンの酸化反応の平衡論的考察

加 納 久 雄

## Thermodynamics of Vapor-phase Oxidation of Ethylene

Hisao Kano

### Abstract

Besides the formation of ethylene oxide, various side reactions are involved in the vapor-phase oxidation of ethylene, among which the following two are important—the direct oxidation of ethylene to carbon dioxide and water, and the deep oxidation of ethylene oxide to form carbon dioxide and water. It is necessary to find conditions more favorable for partial oxidation than the above-mentioned undesirable side reactions. Thermodynamic calculation has shown that each of these reactions proceeds almost to completeness below 600 °K and 1000 atm when equilibrium is established. Therefore, the vital point is to find the catalyst of high selectivity so that the direct oxidation method may prove to be an industrial success.

### 1. 緒 言

本論文においてエチレンの気相酸化反応工程に含まれる諸種の反応の平衡論的検討を行う。目的とするのはエチレンの部分酸化によるエチレンオキシドの生成反応



であるが、これと並行的又は逐次的にそれぞれ下記副反応がおこる。エチレンオキシドの直



接合成工業を成功に導くためにはその生成を他の副反応よりも有利ならしめる反応条件を選定することにあるから、広範囲な反応条件にわたり理論反応率に対する検討を行い、収率向上のための主要点がどこに存するかを明らかにすることが必要である。

### 2. $\text{C}_2\text{H}_4 + 1/2 \text{O}_2 = \text{C}_2\text{H}_4\text{O}(\text{g})$ の平衡

#### 2-1. 平 衡 定 数

定圧分子熱を

$$C_p = a + \beta T + \gamma T^2$$

の形式で表わすと標準反応熱及び標準自由エネルギー変化量はそれぞれ

$$\Delta H_T^\circ = \Delta H_0^\circ + \Delta a T + 1/2 \Delta \beta T^2 + 1/3 \Delta \gamma T^3 \quad (4)$$

$$\Delta F_T^\circ = \Delta H_0^\circ - \Delta a T \ln T - 1/2 \Delta \beta T^2 - 1/6 \Delta \gamma T^3 + IT \quad (5)$$

となる。ただし  $I$  は定数である。

25°C の標準生成熱  $\Delta H_f^\circ$ , 標準生成自由エネルギー  $\Delta F_f^\circ$  および  $a$ ,  $\beta$ ,  $\gamma$  の値を第 1 表に示す (本表には第 3 節以下の計算に必要な物質に関する数値をも挙げておいた)。

第 1 表  $\Delta H_f^\circ$ ,  $\Delta F_f^\circ$  及び  $C_p$

	$\Delta H_f^\circ$ (298.2 °K) <sup>1)</sup> kcal mol <sup>-1</sup>	$\Delta F_f^\circ$ (298.2 °K) <sup>1)</sup> kcal mol <sup>-1</sup>	$\alpha$ cal °K <sup>-1</sup> mol <sup>-1</sup>	$\beta \times 10^3$ cal °K <sup>-2</sup> mol <sup>-1</sup>	$\gamma \times 10^6$ cal °K <sup>-3</sup> mol <sup>-1</sup>
C <sub>2</sub> H <sub>4</sub>	12.496	16.282	2.706	29.16	-9.059 <sup>2)</sup>
O <sub>2</sub>	0	0	6.148	3.102	-0.923 <sup>3)</sup>
C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> O	-16.1	-6.94	0.626	38.88	-8.395 <sup>4)</sup>
CO <sub>2</sub>	-94.052	-94.260	6.369	10.100	-3.405 <sup>2)</sup>
H <sub>2</sub> O	-57.7979	-54.6351	7.219	2.374	0.267 <sup>2)</sup>
CH <sub>3</sub> CHO	-39.72	-31.46	7.422	29.029	-8.742 <sup>5)</sup>

先ず第 1 表の  $\Delta H_f^\circ$  の値を用いて 25°C の標準反応熱を求めると

$$\Delta H_{298.2}^\circ = -28596 \text{ cal}$$

又  $\Delta a = -5.144 \text{ cal } ^\circ\text{K}^{-1} \text{ mol}^{-1}$ ,  $\Delta \beta = 8.169 \times 10^{-3} \text{ cal } ^\circ\text{K}^{-2} \text{ mol}^{-1}$ ,  $\Delta \gamma = 1.126 \times 10^{-6} \text{ cal } ^\circ\text{K}^{-3} \text{ mol}^{-1}$  となるから (4) より

$$\Delta H_0^\circ = -27435 \text{ cal}$$

次に  $\Delta F_f^\circ$  の値から

$$\Delta F_{298.2}^\circ = -23222 \text{ cal}$$

以上の諸数値を (5) に代入して  $I$  を定めると

$$I = -13.95$$

したがって (5) は次のようになる。

$$\Delta F_T^\circ = -27435 + 11.847 T \log T - 4.085 \times 10^{-3} T^2 - 0.188 \times 10^{-6} T^3 - 13.95 T \quad (6)$$

故に反応の平衡定数を  $K_1$  とすると

$$\log K_1 = -\frac{\Delta F_T^\circ}{2.303 RT}$$

$$= \frac{5996.28}{T} - 2.589 \log T + 0.8927 \times 10^{-3} T + 0.0411 \times 10^{-3} T^2 + 3.05 \quad (7)$$

種々の  $T$  に対する  $\log K_I$  の値を第2表に示す。

第2表 種々の  $T$  に対する  $\log K_I$

$T, ^\circ\text{K}$	298.2	350	400	450	500	600
$\log K_I$	17.02	13.91	11.67	9.92	8.51	6.40

## 2-2. 反応率におよぼす圧力の影響

今  $n_1, \nu_1$ : 平衡混合物中の  $\text{C}_2\text{H}_4$  のそれぞれモル数及びフュガシティー係数

$n_2, \nu_2$ : 同じく  $\text{O}_2$  のモル数及びフュガシティー係数

$n_3, \nu_3$ : 同じく  $\text{C}_2\text{H}_4\text{O}$  のモル数及びフュガシティー係数

$n_4$ : 不活性ガスのモル数

$\pi$ : 反応系の全圧

とし,  $\nu_3/\nu_1\nu_2^{1/2} = K_{\nu_1}$  とおけば,

$$\left[ \frac{n_3}{n_1 n_2^{1/2}} \right] K_{\nu_1} \left[ \frac{\pi}{n_1 + n_2 + n_3 + n_4} \right]^{-1/2} = K_I \quad (8)$$

$\text{C}_2\text{H}_4$  4.5%, 空気 95.5% の原料ガスを用いた場合その 100 モルをとれば,  $\text{C}_2\text{H}_4$  4.5 モル,  $\text{O}_2$  20.06 モル,  $\text{N}_2$  75.44 モルを含むことになるから  $\text{C}_2\text{H}_4$  から  $\text{C}_2\text{H}_4\text{O}$  への転換率を  $x$  とすれば平衡混合物の組成は下記ようになる。

$$n_1 = 4.5 - 4.5x \text{ モル}$$

$$x_2 = 20.06 - 2.25x \text{ モル}$$

$$n_3 = 4.5x \text{ モル}$$

$$n_4 = 75.44 \text{ モル}$$

(8) に代入して

$$\frac{x}{(1-x)(20.06-2.25x)^{1/2}(100-2.25x)^{1/2}} = \frac{K_I}{K_{\nu_1}} \pi^{1/2} \quad (9)$$

各気体の臨界定数は次の通りである。

	$T_c$	$P_c$
$\text{C}_2\text{H}_4^{6)}$	282.9°K	50.9 atm
$\text{O}_2^{6)}$	154.4	49.7
$\text{C}_2\text{H}_4\text{O}^{7)}$	468.4	71

実用温度として 500 °K を選び種々の圧力に於ける  $\nu$  の値を求め第3表の結果を得た。これか

第 3 表 500 °K 及び種々の圧力における フュ ガシ テ ィ ー 係 数

$\pi$ , atm	$\nu$			
	100	200	500	1000
C <sub>2</sub> H <sub>4</sub>	0.92	0.87	0.87	1.14
O <sub>2</sub>	1.02	1.10	1.24	1.50
C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> O	0.62	0.41	0.27	0.27

ら  $K_{\nu_1}$  が得られるから, したがって  $\frac{K_I}{K_{\nu_1}} \pi^{1/2}$  を算出すると第 4 表の結果を得る。(9)の左辺は  $x(\leq 1)$  が大きいほど大である。右辺は第 4 表に示したように  $\pi$  の大なるほど大となる。したがって圧力を大にした方がエチレンオキサイドへの平衡転換率が高い。しかし  $\pi$  が常圧附近の場合でさへ (9) の右辺はきわめて大であるから, 事実上エチレンオキサイドの平衡収率は著く大となる。

第 4 表 500 °K 及び種々の圧力における  $K_{\nu_1}$  及び  $\frac{K_I}{K_{\nu_1}} \pi^{1/2}$ 

$\pi$ , atm	$K_{\nu_1}$	$\frac{K_I}{K_{\nu_1}} \pi^{1/2}$
100	0.67	$4.84 \times 10^9$
200	0.45	$10.20 \times 10^9$
500	0.28	$16.10 \times 10^9$
1000	0.19	$53.92 \times 10^9$

### 3. C<sub>2</sub>H<sub>4</sub> + 3O<sub>2</sub> = 2CO<sub>2</sub> + 2H<sub>2</sub>O(g) の平衡

#### 3-1. 平 衡 定 数

第 1 表のデータを用いてこの反応の 25°C の標準反応熱を求めると

$$\Delta H_{298.2}^{\circ} = -316100 \text{ cal}$$

又  $\Delta a = 6.026 \text{ cal}^{\circ}\text{K}^{-1} \text{ mol}^{-1}$ ,  $\Delta \beta = -13.518 \times 10^{-3} \text{ cal}^{\circ}\text{K}^{-2} \text{ mol}^{-1}$ ,  $\Delta \gamma = 5.552 \times 10^{-6} \text{ cal}^{\circ}\text{K}^{-3} \text{ mol}^{-1}$  となるから (4) により

$$\Delta H_0^{\circ} = -317441 \text{ cal}$$

次に  $\Delta F_f^{\circ}$  の値から  $\Delta F_{298.2}^{\circ}$  を求め

$$\Delta F_{298.2}^{\circ} = -314072 \text{ cal}$$

以上の数値を (5) に代入して  $I$  を求め

$$I = -43.46$$

したがって

$$\Delta F_T^\circ = -317441 - 13.878 T \log T + 6.759 \times 10^{-3} T^2 + 1.851 \times 10^{-6} T^3 + 43.46 T \quad (10)$$

$$\log K_{\Pi} = \frac{69370.84}{T} + 3.033 \log T - 1.477 \times 10^{-3} T - 0.405 \times 10^{-6} T^2 - 9.50 \quad (11)$$

(11) によつて種々の  $T$  に対する  $\log K_{\Pi}$  を求め第 5 表の結果を得た。

第 5 表 種々の  $T$  に対する  $\log K_{\Pi}$

$T, ^\circ\text{K}$	298.2	400	500	600
$\log K_{\Pi}$	230.19	171.17	136.59	113.51

### 3-2. 反応率におよぼす圧力の影響

今  $n_1, \nu_1$ : 平衡混合物中の  $\text{C}_2\text{H}_4$  のそれぞれモル数及びフュガシティー係数

$n_2, \nu_2$ : 同じく  $\text{O}_2$  のモル数及びフュガシティー係数

$n_3, \nu_3$ : 同じく  $\text{CO}_2$  のモル数及びフュガシティー係数

$n_4, \nu_4$ : 同じく  $\text{H}_2\text{O}$  のモル数及びフュガシティー係数

$n_5$ : 不活性ガスのモル数

$\pi$ : 反応系の全圧

とし,  $\nu_3^2 \nu_4^2 / \nu_1 \nu_2^3 = K_{\nu\Pi}$  とおけば,

$$\left[ \frac{n_3^2 n_4^2}{n_1 n_2^3} \right] K_{\nu\Pi} \left[ \frac{\pi}{n_1 + n_2 + n_3 + n_4 + n_5} \right]^0 = K_{\Pi} \quad (12)$$

2-2 の場合と同じ組成の原料ガス 100 モルをとり,  $\text{C}_2\text{H}_4$  から  $\text{CO}_2$  への転換率を  $x$  とすれば平衡混合物の組成は,

$$n_1 = 4.5 - 4.5x \text{ モル}$$

$$n_2 = 20.06 - 13.5x \text{ モル}$$

$$n_3 = 9x \text{ モル}$$

$$n_4 = 9x \text{ モル}$$

$$n_5 = 75.44 \text{ モル}$$

となるから (12) に代入し,

$$\frac{(9x)^2 (9x)^2}{(4.5 - 4.5x)(20.06 - 13.5x)^3} K_{\nu\Pi} = K_{\Pi}$$

故に

$$\frac{1458 x^4}{(1-x)(20.06 - 13.5x)^3} = \frac{K_{\Pi}}{K_{\nu\Pi}} \quad (13)$$

$\text{CO}_2$  及び  $\text{H}_2\text{O}$  の臨界定数は下記の通りである。

	$T_c$	$P_c$
$\text{CO}_2^{(6)}$	304.1 °K	72.9 atm
$\text{H}_2\text{O}^{(6)}$	647.3	218.2

2-2 と同様に実用温度として 500 °K を選び、種々の  $\pi$  に対する  $\nu$  の値を求め第 6 表の結果を得た。第 3 表及び第 6 表の値を用いて  $K_{\nu\text{II}}$  を求め、ついで  $K_{\text{II}}/K_{\nu\text{II}}$  を算出すると第 7 表の結果が得られる。

第 6 表 500 °K 及び種々の圧力におけるフュガシティー係数

$\pi$ atm	$\nu$			
	100	200	500	1000
$\text{CO}_2$	0.93	0.87	0.79	0.90
$\text{H}_2\text{O}$	0.67	0.44	0.19	0.11

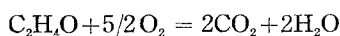
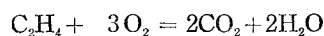
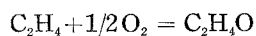
(13) の左辺は  $x(\leq 1)$  が大なる程大となる。又右辺の値は第 7 表の結果から  $\pi$  が大なる程大である。したがって加圧によつてエチレンの完全酸化反応を抑制することは不可能である。かつ常圧以下の圧力においても殆んど定量的に反応が完結する。

第 7 表 500 °K 及び種々の圧力における  $K_{\nu\text{II}}$  及び  $\frac{K_{\text{II}}}{K_{\nu\text{II}}}$

$\pi$ , atm	$K_{\nu\text{II}}$	$\frac{K_{\text{II}}}{K_{\nu\text{II}}}$
100	0.40	$9.73 \times 10^{136}$
200	0.127	$30.63 \times 10^{136}$
500	0.0136	$286.03 \times 10^{136}$
1000	0.00255	$1525.49 \times 10^{136}$

#### 4. $\text{C}_2\text{H}_4\text{O} + 5/2 \text{O}_2 = 2\text{CO}_2 + 2\text{H}_2\text{O}(\text{g})$ の平衡

##### 4-1. 平衡定数



上の 3 反応の  $\Delta F^\circ$  及び  $K$  をそれぞれ  $\Delta F_I^\circ$ ,  $\Delta F_{\text{II}}^\circ$ ,  $\Delta F_{\text{III}}^\circ$  及び  $K_I$ ,  $K_{\text{II}}$ ,  $K_{\text{III}}$  とすると、

$$-\Delta F_{\text{III}}^\circ = -\Delta F_{\text{II}}^\circ + \Delta F_I^\circ$$

したがつて

$$\log K_{\text{III}} = \log K_{\text{II}} - \log K_I$$

種々の温度における  $\log K_{\text{III}}$  の値を求めると第 8 表の結果が得られる。

第 8 表 種々の  $T$  に対する  $\log K_{\text{III}}$ 

$T, ^\circ\text{K}$	298.2	400	500	600
$\log K_{\text{III}}$	213.17	159.50	128.08	107.11

## 4-2. 反応率に及ぼす圧力の影響

$n_1, \nu_1$ : 平衡混合物中の  $\text{C}_2\text{H}_4\text{O}$  のそれぞれモル数及びフュガシティー係数

$n_2, \nu_2$ : 同じく  $\text{O}_2$  のモル数及びフュガシティー係数

$n_3, \nu_3$ : 同じく  $\text{CO}_2$  のモル数及びフュガシティー係数

$n_4, \nu_4$ : 同じく  $\text{H}_2\text{O}$  のモル数及びフュガシティー係数

$n_5$ : 不活性ガスのモル数

$\pi$ : 反応系の全圧

とすれば

$$\left[ \frac{n_3^2 \cdot n_4^2}{n_1 \cdot n_2^{5/2}} \right] K_{\nu_{\text{III}}} \left[ \frac{\pi}{n_1 + n_2 + n_3 + n_4 + n_5} \right]^{1/2} = K_{\text{III}} \quad (14)$$

ここに

$$K_{\nu_{\text{III}}} = \nu_3^2 \cdot \nu_4^2 / \nu_1 \cdot \nu_2^{5/2}$$

100 モルの原料ガスをとり,  $\text{C}_2\text{H}_4\text{O}$  4.5 モル,  $\text{O}_2$  20.06 モル,  $\text{N}_2$  75.44 モルから成るとし, 反応率を  $x$  とすれば平衡混合物の組成は

$$n_1 = 4.5 - 4.5x \text{ モル}$$

$$n_2 = 20.06 - 11.25x \text{ モル}$$

$$n_3 = 9x \text{ モル}$$

$$n_4 = 9x \text{ モル}$$

となるから (14) に代入し

$$\frac{(9x)^2 (9x)^2}{(4.5 - 4.5x)(20.06 - 11.25x)^{5/2}} K_{\nu_{\text{III}}} \left[ \frac{\pi}{100 + 2.25x} \right]^{1/2} = K_{\text{III}}$$

したがって

$$\frac{1458x^3 (100 + 2.25x)^{1/2}}{(1-x)(20.06 - 11.25x)^{5/2} (100/x + 2.25)} = \frac{K_{\text{III}}}{K_{\nu_{\text{III}}}} \frac{1}{\pi^{1/2}} \quad (15)$$

(15) によれば  $x$  が大なる程左辺の値が大きい。2-2 及び 3-2 の場合と同様  $T=500^\circ\text{K}$  を選んで種々の  $\pi$  における  $K_{\nu_{\text{III}}}$  及び  $K_{\text{III}}/K_{\nu_{\text{III}}} \pi^{1/2}$  の値を求めると第 9 表の結果が得られる。

故にこの反応においても圧力の増加が  $\text{C}_2\text{H}_4\text{O}$  の燃焼を有利ならしめることとなる。しかし低圧の場合でも (15) の右辺は極めて大きい値となるから, 平衡時には  $\text{C}_2\text{H}_4\text{O}$  が殆んど完全に燃焼してしまうことを示している。



第 9 表 500°K 及び種々の圧力における  $K_{\nu_{III}}$  及び  $K_{III}/K_{\nu_{III}}\pi^{1/2}$ 

$\pi$ , atm	$K_{\nu_{III}}$	$\frac{K_{III}}{K_{\nu_{III}}} \frac{1}{\pi^{1/2}}$
100	0.596	$0.201 \times 10^{128}$
200	0.282	$0.301 \times 10^{128}$
500	0.0487	$1.102 \times 10^{128}$
1000	0.0132	$2.878 \times 10^{128}$

5.  $C_2H_4O = CH_3CHO$  の平衡

Twigg<sup>8)</sup> によればエチレンの部分酸化反応によつて生成したエチレンオキサイドはアセトアルデヒドへ異性化をおこし、かつアルデヒドは容易に燃焼する性質があるから、この異性化反応を抑制できる条件が存在するならばエチレンオキサイドの無益な損失を防ぐことができる筈である。

## 5-1. 平 衡 定 数

第 1 表の  $\Delta H_f^\circ$  の値を用いて 25°C の標準反応熱を求めると、

$$\Delta H_{298.2}^\circ = -23620 \text{ cal}$$

又  $\Delta a = 6.796 \text{ cal}^\circ\text{K}^{-1}\text{mol}^{-1}$ ,  $\Delta \beta = -9.851 \times 10^{-3} \text{ cal}^\circ\text{K}^{-2}\text{mol}^{-1}$ ,  $\Delta \gamma = -0.347 \times 10^{-6} \text{ cal}^\circ\text{K}^{-3}\text{mol}^{-1}$  となるから (4) により

$$\Delta H_0^\circ = -25206 \text{ cal}$$

次に  $\Delta F_f^\circ$  の値から

$$\Delta F_{298.2}^\circ = -24520 \text{ cal}$$

以上の数値を (5) に代入して  $I$  を求めると

$$I = 39.56$$

したがつて (5) は

$$\Delta F_T^\circ = -25206 - 15.651 T \log T + 4.926 \times 10^{-3} T^2 + 0.058 \times 10^{-6} T^3 + 39.56 T \quad (16)$$

故に平衡定数を  $K_{IV}$  とすると

$$\log K_{IV} = 5508.3/T + 3.42 \log T - 1.0765 \times 10^{-3} T - 0.0127 \times 10^{-6} T^2 - 8.65 \quad (17)$$

種々の  $T$  に対する  $\log K_{IV}$  の値を求め第 10 表の結果を得た。

第 10 表 種々の  $T$  に対する  $\log K_{\nu_{IV}}$ 

$T$ , °K	298.2	400	500	600
$\log K_{IV}$	16.84	13.59	11.06	9.38

## 5-2. 反応率に及ぼす圧力の影響

$n_1, \nu_1$ : 平衡混合物中の  $C_2H_4O$  のそれぞれモル数及びフュガシティー係数

$n_2, \nu_2$ : 同じく  $CH_3CHO$  のモル数及びフュガシティー係数

$n_3$ : 不活性ガスのモル数

$\pi$ : 全 圧

とし  $\nu_2/\nu_1 = K_{\nu IV}$  とおけば,

$$\frac{n_2}{n_1} K_{\nu IV} \left[ \frac{\pi}{n_1 + n_2 + n_3} \right]^0 = K_{IV} \quad (18)$$

初めの  $C_2H_4O$  のモル数を 1 モルとし,  $CH_3CHO$  への転換率を  $x$  とすれば

$$n_1 = 1 - x \text{ モル}$$

$$n_2 = x \text{ モル}$$

となり, これを (18) に代入し,

$$\frac{x}{1-x} = \frac{K_{IV}}{K_{\nu IV}} \quad (19)$$

$CH_3CHO$  の臨界定数<sup>9)</sup> は

$$T_c = 454.7^\circ K, P_c = 63.2 \text{ atm}$$

500°K 及び種々の  $\pi$  に対する  $\nu$  の値を求め第 11 表の結果を得た。

第 3 表及び第 11 表の値を用いて  $K_{\nu IV}$  を求め, ついで  $K_{IV}/K_{\nu IV}$  を算出すると第 12 表の結果が得られる。即ち  $K_{IV}/K_{\nu IV}$  は  $\pi$  が大なる程小となるから (19) によつて  $\pi$  の大なる程  $x (\leq 1)$  は小となり  $C_2H_4O$  の異性化が起りにくいことが言へるが,  $\pi = 1000 \text{ atm}$  の場合でも  $x/1-x$  は

第 11 表 500°K 及び種々の圧力における  $CH_3CHO$  のフュガシティー係数

$\pi, \text{ atm}$	100	200	500	1000
$\nu$	0.60	0.43	0.31	0.46

第 12 表 500°K 及び種々の圧力における  $K_{\nu IV}$  及び  $K_{IV}/K_{\nu IV}$

$\pi, \text{ atm}$	$K_{\nu IV}$	$\frac{K_{IV}}{K_{\nu IV}}$
100	0.97	$1.19 \times 10^{11}$
200	1.05	$1.09 \times 10^{11}$
500	1.11	$1.04 \times 10^{11}$
1000	1.70	$0.68 \times 10^{11}$

$10^{10}$  程度の値となる故  $x \div 1$  となり平衡状態では殆ど定量的に異性化が完結することになる。他方異性化によつて一旦  $\text{CH}_3\text{CHO}$  が生成すれば  $\text{O}_2$  の存在においてその燃焼反応が極めて速かにおこることが認められており<sup>8)</sup>、著者も同様の機構の想定のもとに自身の実験結果を解析して満足すべき結果を得た<sup>10)</sup>。4-1 及び 5-1 で得た結果を用い  $500^\circ\text{K}$  における  $\text{CH}_3\text{CHO}$  の燃焼に対する平衡定数として  $\log K=117.02$  という大きい値が得られるから、この反応も定量的に完結する。また加圧によつてほとんど影響を受けることがない。

## 6. 結 論

以上の結果から  $300\sim 600^\circ\text{K}$  の実用温度ではエチレンの部分酸化によるエチレンオキシドの生成、エチレンオキシドのアセトアルデヒドへの異性化を経る燃焼及びエチレンの直接完全酸化反応はいずれも大きい平衡定数を有し、又加圧の影響について検討した結果、圧力の増加によつて上記諸反応の平衡の位置を殆ど移動させ得ないことが明かとなつた。したがつて平衡論上目的とする部分酸化反応を有利に行わせる条件は存在しない。故に適当な触媒を使用することによつてエチレンオキシドの生成速度を選択的に大ならしめ、副反応を抑制することが基本的要訣であることが結論される。

(昭和 34 年 4 月 30 日受理)

## 文 献

- 1) J. H. Perry: "Chem. Engrs'. Handbook", 3rd ed. McGraw-Hill, N. Y., 1950, p. 236.
- 2) H. M. Spencer, G. N. Flannagan: J. A. C. S., **64**, 2511 (1942).
- 3) H. M. Spencer: J. A. C. S., **67**, 1859 (1945).
- 4) C. J. Waters, J. M. Smith: Chem. Eng. Progr. **48**, 337 (1952).
- 5) H. M. Spencer: Ind. Eng. Chem., **40**, 2152 (1948).
- 6) J. H. Perry: "Chem. Engrs'. Handbook", 3rd ed. McGraw-Hill, N. Y., 1950, p. 204.
- 7) L. G. Hess, V. V. Tilton: Ind. Eng. Chem., **42**, 1251 (1950).
- 8) G. H. Twigg: Proc. Roy. Soc. (London), A **188**, 92 (1946).
- 9) R. E. Kirk, D. F. Othmer: Encyclopedia of Chemical Technology. Interscience Inc., N. Y., Vol. 1, p. 34.
- 10) 加納, 金塚: 工化, **61**, 1157 (1958).